

ICS 83.140.99
G 47
备案号:27268—2010

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2011—2009
代替 HG/T 2011—1991

橡胶热水袋

Rubber hot water bottles

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本版与前一版本相比无重大技术变化,仅就相关章条进行了编辑格式修改。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(TC35/SC7)归口。

本标准起草单位:北京市化工产品质量监督检验站。

本标准主要起草人:曾濛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——HG/T 2011—1991。

橡胶热水袋

1 范围

本标准规定了橡胶热水袋(以下简称热水袋)的结构、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存和使用说明。

本标准适用于由天然橡胶、合成橡胶等无毒无刺激性材料制成的热水袋。其主要用于医疗保健及一般生活取暖。

2 规范性引用文件

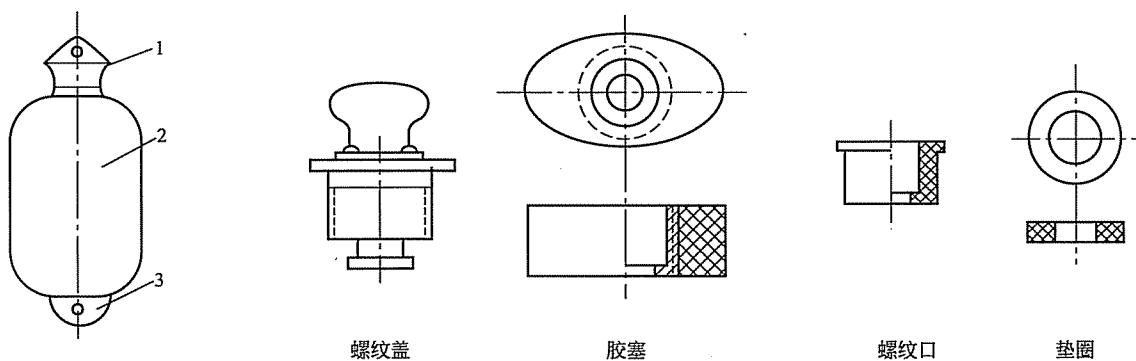
下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37:1994)

GB/T 3512—2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(eqv ISO 188:1998)

3 结构

热水袋由袋体和封口部分(含塞座、螺纹盖、螺纹口、垫圈)构成。袋体、塞座、垫圈由橡胶及其他高分子材料制成;螺纹盖和螺纹口由金属防锈和不锈钢及非金属材料制成。结构如图1所示。



1——袋体头部;

2——袋身;

3——袋体尾部。

注:袋体形状可根据供需双方协议而定。

图1 热水袋结构图

4 要求

4.1 热水袋的规格应符合表1的规定。封口部分的规格尺寸参见附录A。